

Smagnetizzatori in linea, inseriti in processi automatizzati con trasporto pezzi a mezzo di robot/manipolatore

Serie "D-RL"

© Bussi Demagnetizers

Smagnetizzatori in linea, inseriti in processi automatizzati con trasporto dei pezzi con robot/manipolatore:

- » Smagnetizzazione dei pezzi singoli
- » Smagnetizzazione simultanea di più pezzi
- » Smagnetizzazione di pezzi posti in contenitore di lavaggio e di trasporto

Gli Smagnetizzatori elettronici ad impulsi, inseriti in processi automatizzati con il trasferimento dei pezzi con robot/manipolatori, possono essere progettati per adattarsi a configurazioni diverse. Possibilità di smagnetizzare il pezzo singolo, o più pezzi alla volta. Questi smagnetizzatori possono anche essere progettati per smagnetizzare i pezzi posti all'interno di cestelli di lavaggio o di trasporto.

In funzione delle parti da smagnetizzare, dal tempo ciclo, dal tipo di presa del robot, è possibile studiare soluzioni su misura, seconda l'esigenza del Cliente.

Semplicità di funzionamento grazie allo scambio di segnali tra l'elettronica dello smagnetizzatore e la linea.

Esempio di funzionamento:

- » bobina di smagnetizzazione libera (no presenza pezzo) => segnale di consenso al carico del pezzo;
- » il robot/manipolatore posiziona il pezzo sulla bobina di smagnetizzazione;
- » l'elettronica rileva la presenza del pezzo e rilascia l'impulso di smagnetizzazione;
- » l'elettronica fornisce un segnale di fine scarica alla linea => consenso allo scarico del pezzo;
- » il robot/manipolatore preleva il pezzo smagnetizzato e prosegue il processo

I segnali di comunicazione tra l'elettronica e la linea possono variare in funzione della specifica applicazione.

Caratteristiche e Vantaggi:

- » Smagnetizzazione del pezzo singolo o più pezzi insieme.
- » Smagnetizzazione di pezzi posti in contenitore
- » Elevata produttività
- » Consumo energetico minimo (< 150 W)
- » Facile installazione
- » Manutenzione quasi nulla



Dati tecnici richiesti per una quotazione:

- » Geometria dei pezzi
- » Dimensioni minime e massime dei pezzi
- » Smagnetizzazione del pezzo singolo o posto in contenitore
- » Dimensioni del contenitore (L x W x H)
- » Materiale del contenitore
- » Disposizione dei pezzi all'interno del contenitore
- » Il tempo ciclo (pezzi/ora);
- » Ore lavoro/giorno
- » Descrizione processo robot / manipolatore
- » Descrizione tipo di presa e modalità di serraggio dei pezzi
- » Magnetismo residuo minimo richiesto

Settori di applicazione:

- » Tutte le industrie

Verificate insieme a noi la soluzione di smagnetizzazione più adatta alle Vostre esigenze. Forniteci i dati tecnici fondamentali: tipo di parti da smagnetizzare, il sistema di trasferimento, il processo produttivo e la produttività. Sarà nostra cura proporvi soluzioni standard o studiate su misura.

www.bussi-demagnetizers.com/it/la-vostra-applicazione

The image displays three overlapping screenshots of the Bussi Demagnetizing Systems website's application form. The top screenshot shows the 'Your application' section with a progress bar (STEP 1, STEP 2, STEP 3, STEP 4) and a 'Products / Solutions' list. The middle screenshot shows the 'Parts to demagnetize' section with fields for 'Name of parts', 'Dimensions', 'Geometry', 'Max weight', 'Unit of measurement', and 'Magnetism'. The bottom screenshot shows the 'Manufacturing process' section with checkboxes for 'Process before the demagnetization' and 'Process after the demagnetization'. Blue arrows indicate the flow between the screenshots.