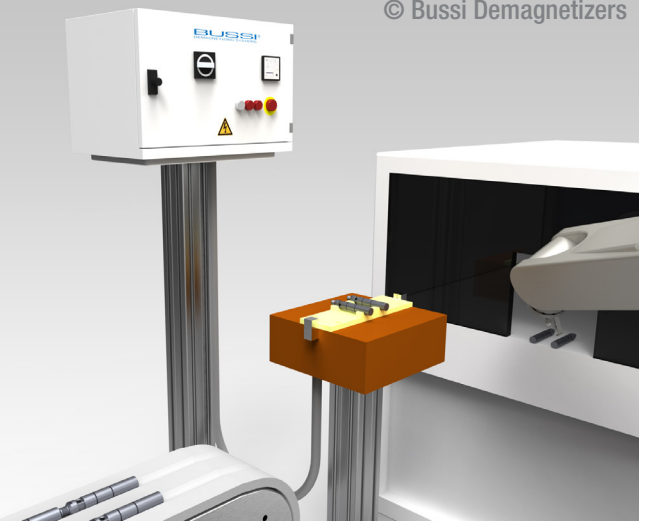


## Desmagnetizadores en línea, instalados en los procesos automatizados de traslado de piezas con robots

Serie "D-RL"

© Bussi Demagnetizers



Desmagnetizadores en línea, instalados en los procesos automatizados con la pieza transferizada con robot:

- » **Desmagnetización de piezas unitarias**
- » **Desmagnetización simultánea de varias piezas**
- » **Desmagnetización de piezas colocadas en contenedores de lavado y transporte**

Los desmagnetizadores de impulsos electrónicos, instalados en los procesos automatizados con transferencia de piezas con robots / brazos mecánicos, pueden ser diseñados para adaptarse a diferentes configuraciones. Posibilidad de desmagnetizar la pieza única, o varias piezas a la vez. Estos modelos también pueden ser diseñados para desmagnetizar las piezas colocadas dentro de cestas de lavado o transporte.

Dependiendo de las piezas a desmagnetizar, el tiempo de ciclo, el tipo de pinzas del robot, es posible diseñar soluciones hechas a medida de acuerdo a las necesidades del cliente. Funcionamiento sencillo gracias al intercambio de señales entre la electrónica y la línea del desmagnetizador.

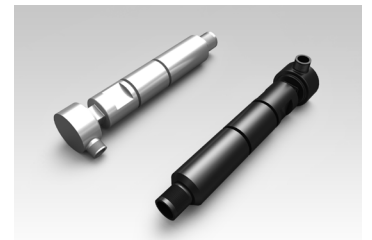
### Ejemplo de funcionamiento:

- » La bobina de desmagnetización es libre (sin presencia de pieza) => habilitando la señal para la carga de las piezas;
- » El robot posiciona la pieza en la bobina de desmagnetización;
- » El sistema electrónico detecta la presencia de la pieza y libera el impulso de la desmagnetización;
- » El sistema electrónico proporciona la señal de fin de proceso => habilita la señal de descarga de la pieza;
- » El robot descarga la pieza desmagnetizada y el proceso continua;

Las señales de comunicación entre el sistema electrónico y la línea puede variar en función de la aplicación específica.

### Características y Ventajas:

- » Desmagnetización de la pieza o varias piezas juntas
- » Desmagnetización de piezas colocadas en un contenedor
- » Alta productividad
- » Consumo mínimo de energía (<150 W)



- » Fácil instalación
- » Mantenimiento casi nulo

### Datos técnicos necesarios para una oferta:

- » Geometría de las piezas
- » Dimensiones máximas y mínimas de las piezas
- » Desmagnetización de una única pieza o piezas colocada en un contenedor
- » Dimensiones del contenedor (L x W x H)
- » Material del contenedor
- » Posicionamiento de las piezas dentro del contenedor
- » Tiempo de ciclo (piezas / hora)
- » Horas de trabajo / día
- » Descripción del proceso de robot/manipulador
- » Descripción del tipo sujeción
- » Magnetismo residual mínimo requerido

### Aplicaciones:

- » Todas las marcas

Descubra con nosotros cual es la mejor solución de desmagnetización para sus necesidades. Facilítenos los datos técnicos fundamentales: el tipo de piezas a desmagnetizar, el sistema de transferización, el proceso de producción y la productividad. Nosotros le ofrecemos los sistemas estándar o sistemas diseñados de acuerdo a sus necesidades.

[www.bussi-demagnetizers.com/es/su-aplicacion](http://www.bussi-demagnetizers.com/es/su-aplicacion)

The image displays three overlapping screenshots of the Bussi website's 'Your application' form, illustrating the step-by-step process of selecting a demagnetization solution. The first screenshot shows the 'Parts to demagnetize' section, where users can specify the name of parts, dimensions, geometry, maximum weight, and unit of measurement. The second screenshot shows the 'Parts transfer system and productivity' section, where users can select a transfer system, specify part positioning, and define the cycle time. The third screenshot shows the 'Manufacturing process' section, where users can select various processes before and after demagnetization. Blue arrows indicate the flow between the screenshots.